

1. Zet printer aan
2. Start RH op
3. Connect de printer
4. Naar Manual Control gaan
  1. Bij Manual Control kunnen we de kop goed plaatsen zodat wij het filament makkelijk kunnen vervangen.
5. Kop naar home positie
  1. Door op deze knop te klikken komt de kop en het printbed naar de begin positie.
6. Bed iets laten zakken.
  1. Met de knop boven de Z gaat het bed naar beneden en met de knop onder gaat het bed naar boven. Hoe verder van het midden hoe sneller het bed zakt.
  2. We laten het bed iets zakken zodat we wat meer ruimte rondom de kop hebben.
  3. Hierdoor kunnen we goed zien hoe het nieuwe filament uit de nozzle komt.
7. Kop handmatig verplaatsen
  1. Met de knop naar boven gaat de kop naar achteren. Naar beneden naar voren. Bij rechts naar rechts en bij links naar links. Ook hier hoe verder van het midden hoe verder de kop gaat en daarmee ook sneller.
8. Uitzoeken welk filament in de printer zit
  1. Omdat er nog filament in zit is het van belang dat deze goed verwijderd wordt.
  2. Hiervoor moet de printer op temperatuur zijn zodat het filament er uit gehaald kan worden.
9. Opzoeken welke temp filament smelt
  1. Omdat elk soort filament smelt bij een andere temperatuur is het van belang dat de juiste temperatuur wordt ingesteld.
  2. Deze temperatuur is na te kijken in het excel document onder de tap filament settings.
  3. Onder de kop extruder staan de temperaturen van het filament.
  4. Omdat er Filaflex aanwezig is in de printer wordt deze ingesteld op 250 graden.
10. Temp instellen
  1. Hier kan je de temperatuur instellen.
  2. Klik op deze pijlachtige icoon om de kop te laten opwarmen.
  3. Zoals je kan zien op de printer is hier ook de instelling voor de temperatuur veranderd.
11. Wachten totdat opgewarmd pc en printer
  1. Wacht totdat de kop is opgewarmd voordat het filament verwijderd kan worden.
12. Filament terug laten lopen! Opnemen
  1. Met de knop boven de filament kop kan je het filament terug laten lopen
13. Moeren losdraaien
  1. Draai deze moeren los om het filament te kunnen verwijderen.
14. Filament er uit trekken
  1. Trek aan het filament om deze te verwijderen
  2. Mocht het niet lukken draai de moeren nog wat verder los en trek aan het groene blokje.
15. Filament uit houder halen

1. Rol de oude rol filament op, haal deze uit de houder en leg deze weg.
16. Filament van plank pakken en goed kijken welke het is.
17. Na kijken of nieuw filament andere temp nodig heeft en deze instellen
  1. Controleer wat het nieuwe filament is.
  2. Controleer of het nieuwe filament dat je plaatst een andere temperatuur nodig heeft.
  3. Pas alleen de temperatuur aan als het nieuwe filament een hogere smelt temperatuur heeft.
  4. De kop kan dan opwarmen als je bezig bent met het nieuwe filament voorbereiden.
18. Nieuwe rol in de houder plaatsen
19. Filament uitrollen stukje
  1. Trek het filament naar je toe.
20. Kniptang uit bakje pakken
  1. In dit bakje hoort een kniptang en scharen te liggen.
  2. Gebruik de kniptang om het filament af te knippen.
21. Nieuw filament klaarmaken voor invoer(schuin afknippen)
  1. Voor deze printer is het van belang dat het filament schuin word afgeknipt.
  2. Hierdoor is het filament makkelijker door te voeren.
22. Wachten op nieuwe temp
  1. Als het goed is dan is nu de temperatuur goed voor het nieuwe filament en anders nog even wachten totdat deze op temperatuur is.
23. Filament invoegen
  1. Het filament gaat door dit kleine gaatje.
  2. Probeer het filament door te voeren.
  3. Het kan zijn dat dit niet in één keer lukt.
24. Moeren iets vastdraaien, nadruk op goede stand
  1. Draai de moeren aan, niet te strak maar ook zeker niet te los
  2. De voeder moet het filament goed kunnen doorvoeren.
  3. Het belangrijkste is dat het groene blokje recht zit.
25. Filament door computer laten doorvoeren.
  1. Door op de knop onder de knop beneden de filament knop te klikken wordt het filament door de machine gevoed.
  2. Mocht het filament niet door gevoerd worden dan is de kans groot dat het groene blokje te vast of lost zit, of dat het filament niet in de kop komt.
  3. Zodra het filament er onderuit begint te stromen kan je zien dat eerst het oude filament er uit komt.
  4. Zodra het filament er uit komt de goede kleur heeft en mocht dit filament een lagere temperatuur hebben als het vorige filament kan nu alsnog de temperatuur worden aangepast.
  5. Mocht de temperatuur zijn aangepast en heeft de machine deze temperatuur dan kan het filament nog een keer door gevoerd worden.
26. Laten zien dat filament goed door gaat
27. Wachten totdat filament uitgestroomd is.
  1. Nu het filament niet meer stroomt is de kop goed gevuld maar niet dat er teveel filament in zit.
28. Temp uitzetten

1. De temperatuur kan worden uitgeschakeld en het filament wat onder de kop ligt moet verwijderd worden.
  2. De printer is nu klaar om met het nieuwe filament te gaan printen.
29. Klaar voor printen.