

1. Zet printer aan
2. Start RH op
3. Connect de printer
4. Naar Manual Control gaan
 - Bij Manual Control kunnen we de kop goed plaatsen zodat wij makkelijk het filament kunnen vervangen.
5. Kop naar home positie
 - Nu komt de kop en het bed naar de begin positie.
6. Bed iets laten zakken.
 - Met de knop boven de Z gaat het bed naar beneden en met de knop onder gaat het bed naar boven. Hoe verder van het midden hoe sneller het bed zakt. We laten het bed zakken zodat we voldoende ruimte hebben om de nozzle te verwijderen.
7. Kop handmatig verplaatsen
 - Met de knop naar boven gaat de kop naar achteren. Naar beneden naar voren. Bij rechts naar rechts en bij links naar links. Ook hier hoe verder van het midden hoe verder de kop gaat en daarmee ook sneller.
8. Uitzoeken welk filament in de printer zit
 - Omdat er nog filament in zit is het van belang dat deze goed verwijderd wordt. Hiervoor moet de printer op temperatuur zijn zodat het filament er uit gehaald kan worden.
9. Opzoeken welke temp filament smelt
 - Omdat elk filament soort smelt met een andere temperatuur is het van belang dat de juiste temperatuur ingesteld wordt. Deze temperatuur is na te kijken in het excel document onder de tap filament settings. Onder de kop extruder staan de temperaturen van de filamenten. Omdat het hier om Filaflex gaat moeten wij de printer instellen op 250 graden.
10. Temp instellen
 - Hier kan je de temperatuur instellen. Klik op dit pijlachtige icoon om de kop ook te laten opwarmen. Zoals je kan zien op de printer is hier ook de instelling voor de temperatuur veranderd.
11. Wachten totdat opgewarmd pc en printer
 - Nu is het wachten totdat de kop op temperatuur is voordat het filament verwijderd kan worden.
12. Filament terug laten lopen
 - Met de knop boven de filament kop kan je het filament terug laten lopen
13. Moeren losdraaien

- Door deze moeren wat los te draaien kan je het filament gemakkelijk verwijderen.
14. Filament er uit trekken
 - Gewoon aan het filament trekken. Mocht het niet lukken draai de moeren nog wat verder los en trek aan het groene blokje.
 15. Filament uit houder halen
 - Rol de oude rol filament op.
 16. Pak uit de kast een velletje papier en leg dat onder de kop.
 - Doordat de nozzle heet is en je deze ergens veilig neer wil leggen, leggen wij er een velletje papier onder.
 - Hier kan de nozzle rustig op afkoelen
 17. Pak de waterpomptang en de steeksleutel uit het bakje.
 - Omdat de nozzle heet is en goed vast zit maken wij gebruik van deze tangen.
 - Pas alsnog goed op dat jij je zelf niet brand!
 18. Pak met de waterpomptang de heatblok vast
 - Pak de heater block goed vast met de waterpomptang.
 - Let op: niet bij de draden.
 - Laat duidelijk zien dat met ring kant van de steeksleutel om de nozzle heen
 - Maak gebruik van de ringkant van de steeksleutel.
 - Hiermee heb je rondom de nozzle goede grip.
 19. Draai los
 - Hou de heater block goed vast en draai de nozzle los.
 20. Laat temp zakken
 - Om de nieuwe nozzle er in te draaien is het handig dat de heater block eerst afkoelt tot in de 30 graden zodat je niet meteen je vingers verbrand met het indraaien.
 21. Draai nieuwe er in
 - Draai hem met je hand er in tot het niet verder gaat.
 22. Draai nieuwe aan met sleutels
 - Draai de nozzle aan met de sleutel en hou de heater block vast.
 23. Filament van plank pakken en goed kijken welke het is.
 24. Stel temp in voor nieuwe filament
 - Stel de temperatuur in voor het nieuwe filament
 25. Nieuwe rol in de houder plaatsen
 26. Filament uitrollen stukje
 - Trek het filament naar je toe.
 27. Kniptang uit bakje pakken

- In dit bakje behoort een kniptang en scharen te liggen. Gebruik de kniptang om het filament klaar te maken voor het plaatsen.
28. Nieuw filament klaarmaken voor invoer(schuin afknippen)
- Voor deze printer is het van belang dat het filament schuin is afgeknipt. Hierdoor is het makkelijker om het filament te plaatsen.
29. Wachten op nieuwe temp
- Als het goed is dan is nu de temperatuur goed voor het nieuwe filament en anders nog even wachten totdat deze op temperatuur is.
30. Zodra de printer op temperatuur is draai de nozzle nog een keer goed aan
- Door de nozzle aan te draaien zorg je er voor dat de aansluiting goed is. Hierdoor loopt er geen filament op andere plekken uit de heatblok.
31. Filament invoegen
- Het filament gaat door dit kleine gaatje. Probeer zo goed en kwaad als het gaat te kijken of het filament goed door gevoerd is. Het kan zijn dat dit niet in één keer lukt.
32. Moeren iets vastdraaien, nadruk op goede stand
- Draai de moeren aan, niet te strak maar ook zeker niet te los, de voeder moet het filament goed kunnen doorvoeren. Het belangrijkste is dat het groene blokje recht zit.
33. Filament door computer laten doorvoeren.
- Door op de knop onder de knop beneden de filament knop te klikken wordt het filament door de machine gevoerd. Mocht het filament niet door gevoerd worden dan is de kans groot dat het groene blokje te vast of lost zit, of dat het filament niet in de kop komt. Zodra het filament er onderuit begint te stromen kan je zien dat eerst het oude filament er uit komt. Zodra het filament er uit komt de goede kleur heeft en mocht dit filament een lagere temperatuur hebben als het vorige filament kan nu alsnog de temperatuur worden aangepast. Hierna kan alsnog het filament een keer doorgevoerd worden door de machine.
34. Laten zien dat filament goed door gaat
35. Wachten totdat filament uitgestroomd is.
- Nu het filament niet meer stroomt is de kop goed gevuld maar niet dat er teveel filament in zit.
36. Temp uitzetten

- De temperatuur kan weer uitgeschakeld worden en de filament wat onder de kop ligt verwijderen. Nu is de printer klaar om met de nieuwe filament te gaan printen.

37. Klaar voor printen.

- Leg al het gereedschap netjes terug en de printer is klaar voor gebruik.