

1. Zet de printer aan
2. Zet kop op 0 positie
 - Met deze knop zet je de printer in begin positie. Je moet eerst deze knop indrukken voordat je de printer kop en bed verder kan bedienen.
3. Zet stap grote in
 - Door een grotere stap grote beweegt de machine sneller. Draai aan de knop om te wisselen van stap grote en druk op de knop om te selecteren
4. Laat bed zakken
 - Door het bed te laten zakken creëer je aan de onderkant meer ruimte zodat het filament straks de ruimte heeft om te zakken. Door op de knop naar onderen te drukken zakt het bed en voor boven de bovenste knop
5. Zet kop in het midden
 - Met de knop naar rechts gaat de kop naar rechts, links naar links, boven naar achteren en onderen naar voren.
6. Zoek temp op van filament
 - Omdat elk filament soort smelt met een andere temperatuur is het van belang dat de juiste temperatuur ingesteld wordt. Deze temperatuur is na te kijken in het excel document onder de tap filament settings. Onder de kop extruder staan de temperaturen van de filamenten. Omdat het hier om PLA gaat moeten wij de printer instellen op 220 graden.
7. Stel temp filament in
 - Druk deze ronde knop in voor het menu. Ga naar control, dan naar temperature en dan de nozzle te selecteren waar het filament van vervangen gaat worden. De linker nozzle is nozzle 1 en de rechter is nozzle 2. Bij deze tutorial vervangen wij het filament van nozzle 1. Draai de temperatuur op en druk op de knop zodra de gewenste temperatuur behaalt is. Ga terug naar het begin scherm.
8. Ga terug naar begin
 - Indien je zelf niet terug gaat dan doet het systeem dit na verloop van tijd.
9. Wacht tot opgewarmd
10. Druk knop in en trek filament er uit
 - Deze witte knoppen zijn de klemmen voor het filament. Druk deze naar beneden en trek rustig aan het filament.
11. Aan de linkerkant de juiste kleur verwijderen
 - Hier aan de linkerkant van de machine verwijder je filament uit de buis. Rol zodra het filament er compleet uit is de rol netjes op. Heeft het nieuwe filament een hogere temperatuur stel deze nu in.
12. Pak nieuwe rol en knip recht af
 - Voor deze printer is het makkelijker filament in te voeren als het recht is afgeknipt.
13. Hang nieuwe rol op
 - Op deze standaard kan je een aantal rollen met filament hangen. Kijk even of de rol redelijk vrij kan ronddraaien.
14. Stop filament in gaatje
15. Schuif door totdat het door de slang komt.
 - Schuif het filament net zolang door totdat een flink stuk uit de buis is.
16. Buig het filament recht

- Om het filament makkelijker in te voeren buig het eerste stuk zo recht mogelijk.
17. Controleer of de temperatuur goed is
- Let op of de machine op de juiste temperatuur is.
18. Druk knop in
- Druk op de witte knop zodat je het filament in kan voeren.
19. Schuif filament in
- Het wil soms gebeuren dat het filament toch iets afbuigt en niet goed de kop in gaat. Hierdoor kan het zo zijn dat het filament weer terug getrokken moet worden en opnieuw geknipt worden. Bij deze kan je het filament compleet doordrukken. Heeft dit filament een lager temperatuur dan het vorige filament pas nu de temperatuur aan.
20. Voer machinaal door
- Voor een laatste controle of het filament goed zit voer het machinaal door. Voer het ver genoeg door dat het oude filament er uit is. Dit kan ook handmatig.
21. Wacht tot niet meer uitloopt
- Wacht totdat er niks meer uit loopt,. Hierdoor ontstaat er ook geen ophoping in de kop.
22. Zet temp terug
- Nu de is de printer klaar om gebruikt te worden met het nieuwe filament.
23. Klaar